

Motortyp: Engine type:	Solo 2350C Solo 2350C
Gegenstand: Subject	Kontrolle der Achse 20 31 216 auf Risse und gegebenenfalls Austausch des Teils. Eingebaut in Flugzeuge DG 1000T Inspection of the axle 20 31 216 for cracks and if necessary replacement of the part. Installed in aircrafts DG 1000 T
Dringlichkeit Urgency	Innerhalb eines Monats nach Veröffentlichung der AD Within one month after release of AD
Vorgang Condition	In zwei Fällen trat ein Bruch der Exzenterachse (Nr. 20 31 216) des Riemengetriebes auf. In two occasions the eccentric axle (No. 20 11 216) of the reduction gear broke.
Maßnahmen Actions	Es ist eine Rissprüfung an der im Bild 1 gekennzeichneten Stelle der Achse durchzuführen, und der Befund ist der Fa. SOLO Kleinmotoren GmbH per Mail (aircraft@solo-germany.com) unter Angabe der Werknummer des Motors und der Betriebszeit seit Austausch der Achse mitzuteilen. Dazu ist es erforderlich, die Achse komplett mit der Riemenscheibe auszubauen. Als Rissprüfungsverfahren können eine Magnetpulver Rissprüfung nach DIN EN ISO 9934 oder das Farbeindringverfahren nach EN ISO 3452 angewendet werden. A crack detection has to be carried out in the area described in picture 1 and the result has to be sent to SOLO Kleinmotoren GmbH by Mail (aircraft@solo-germany.com) adding the serial number of the engine and operational time since change of the axle. The crack detection can be magnetic particle crack detection according to DIN EN ISO 9934 or dye penetrant crack detection according to EN ISO 3452.
Material Material	Je nach Prüfverfahren According to the test method
Hinweis Note	Die Prüfung ist in einem genehmigten Instandhaltungsbetrieb durchzuführen. The inspection has to be accomplished by a certified maintenance organization

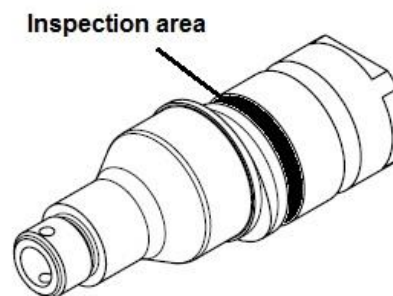


Bild 1 / picture 1

Ausgabe 1 26. 03 2015	ersetzte Ausgabe -	Verantw. Fachgebiet W. Emmerich
--------------------------	-----------------------	------------------------------------